



AUS GUTEM GRUND

ARDEX PREMIUM AF 2260

Textilbelagsklebstoff, schnell



Sehr emissionsarm

Geruchsneutral nach Trocknung

Lösemittelfrei

Sehr hohe Anfangsklebkraft
für die schnelle Arretierung
von störrischen Belägen

Sehr hohe Endfestigkeit –
verhindert weitestgehend
Dimensionsänderungen und Fugenbildungen
bei textilen Belägen

Niedriger Verbrauch



Anwendungsbereich:

Dispersionsklebstoff zum
Kleben von:

- Textilen Belägen
- Textilen Belägen
mit Naturfaseranteilen
- Ein- und mehrschichtigen
Nadelvliesbelägen

auf saugfähigen Untergründen

ARDEX Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen
ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft

Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV



Reg.No.37344

Hersteller
mit zertifiziertem QM-System
nach DIN EN ISO 9001

ARDEX GmbH
D-58430 Witten · Postfach 61 20
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX PREMIUM AF 2260

Textilbelagsklebstoff, schnell



Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von

- textilen Belägen
- textilen Belägen mit Naturfaseranteilen
- ein- und mehrschichtigen Nadelvliesbelägen auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX PREMIUM AF 2260 zeichnet sich durch eine sehr schnelle und hohe Anfangsklebkraft sowie hohe Endfestigkeit aus.

Dimensionsänderungen von Textilbelägen wird somit bestmöglich entgegenwirkt.

Art:

Spezialkunststoffdispersion, Additive, mineralische Füllstoffe und Wasser.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Grundierungen ausgeführt.

Im ARDEX-System:

In Kombination mit anderen in EMICODE EC 1 eingestuften ARDEX-Produkten optimale Voraussetzung für sehr emissions- und geruchsarmen Aufbau. ARDEX PREMIUM AF 2260 ist nach der Trocknung physiologisch und ökologisch unbedenklich.

Verarbeitung:

ARDEX PREMIUM AF 2260 wird mit einem geeigneten Zahnpachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüfzeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der verwendeten Klebstoffzahnung und kann bis zu 10 Minuten betragen. Der Bodenbelag wird in den noch gut benetzungsfähigen Klebstoff eingelegt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 20 Minuten ein nochmaliges Anreiben/Anwalzen ausführen.

Praxistip: Die Beläge können in das »nasse Klebstoffbett« eingelegt werden. Bei der Klebung von dichteren Bodenbelägen erhöht das Vorschalten einer Ablüfzeit die Anfangshaftung und wirkt den einsetzenden Dimensionsänderungen der Beläge entgegen.

Hinweis: Für Beläge mit PVC-Rückseite ARDEX PREMIUM U 2200 Universalklebstoff oder ARDEX PREMIUM E 2100 Spezialklebstoff für elastische Beläge verwenden. Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen.

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen:

Für Beläge mit weniger strukturierter Rückseite:



TKB B 2
Auftrag: 470 g/m²–520 g/m²*

Für Beläge mit stärker strukturierter Rückseite:



TKB B 3
Auftrag: 490 g/m²–590 g/m²*

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergrundoberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnpachtel.

*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

Technische Daten nach ARDEX Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage: Spezialkunststoffdispersion
Materialbedarf: siehe empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen

Verarbeitungsbedingungen:
Temperatur: nicht unter +15 °C

Relative Luftfeuchtigkeit (rF): nicht über 75 %

Ablüfzeit: ca. 0–10 Min.

Einlegezeit: ca. 0–25 Min.

Niedrigere Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.

Reinigungsmittel: vor der Trocknung: Wasser

Stuhlrolleneignung: ja (Rollen nach EN 12529)

Fußbodenheizungseignung: ja

Shampooier- und Sprühextraktionseignung: ja

EMICODE: EC 1 – sehr emissionsarm

GISCODE: D 1 – lösemittelfrei

Kennzeichnung nach GefStoffV, ADR, GGVS, VbF: keine

Abpackung: Eimer mit 16 kg netto

Lagerung: kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen

Lagerzeit: ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben.