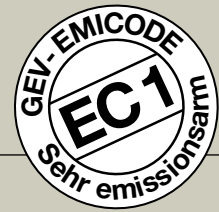




AUS GUTEM GRUND

ARDEX PREMIUM E 2100

Haftklebstoff



Sehr emissionsarm
Geruchsneutral nach Trocknung
Lösemittelfrei
Lange offene Zeit
Breites Anwendungsspektrum
Sehr ergiebig
Leicht verstreichbar
Lange Nachklebrigkeit
Sehr hohe Festigkeit

Anwendungsbereich:

- PVC-Beläge
 - CV-Beläge
 - Quarzvinylplatten
 - Gummibeläge bis 2,5 mm Dicke
 - textile Bodenbeläge mit textilen Rückenausstattungen
 - textile Bodenbeläge oder Latex-, PVC- oder PUR-Schaumrücken
- auf saugenden und nicht saugenden Untergründen im Innenbereich

ARDEX Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen

Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV



Hersteller
mit zertifiziertem QM-System
nach DIN EN ISO 9001

ARDEX GmbH
58430 Witten · Postfach 6120
Telefon: (02302) 664-0
Telefax: (02302) 664-240
e-mail: kundendienst@ardex.de
Internet: <http://www.ardex.de>

ARDEX PREMIUM E 2100

Haftklebstoff



Anwendungsbereich:

Dispersionshaftklebstoff zum Kleben von:

- PVC-Belägen
- CV-Belägen
- Quarzvinylplatten
- Gummibelägen bis 2,5 mm Dicke
- textilen Bodenbelägen mit textilen Rückenausstattungen
- textilen Bodenbelägen oder Latex-, PVC- oder PUR-Schaumrücken
auf saugenden und nicht saugenden Untergründen im Innenbereich.

ARDEX PREMIUM E 2100 zeichnet sich durch stark ausgeprägte Haftklebrigkeit, sehr hohe Endfestigkeit und erhöhte Feuchtigkeitsbeständigkeit aus.

Art:

Spezialkunststoffdispersion, Additive, mineralische Füllstoffe und Wasser.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muß den Anforderungen der DIN 18 365 »Bodenbelagarbeiten« entsprechen. Er muß insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Im ARDEX-System:

In Kombination mit anderen in EMICODE EC 1 eingestuft ARDEX-Produkten optimale Vorrassetzung für sehr emissions- und geruchsarmen Aufbau. ARDEX PREMIUM E 2100 ist nach der Trocknung physiologisch und ökologisch unbedenklich.

Verarbeitung:

ARDEX PREMIUM E 2100 wird mit gezahntem Spachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüfzeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes sowie dem verwendeten Zahnsachtel und beträgt etwa 10 bis 15 Minuten auf saugfähigen und etwa 30 bis 45 Minuten auf nicht saugfähigen Untergründen. Bei der Verlegung von PVC-, CV- und ähnlichen, diffusionsdichten Belägen auf nicht saugenden Untergründen ist der Klebstoff völlig abzulüften. Der Bodenbelag wird innerhalb der Haftklebephase (Einlegezeit, der Klebstoff kann weitgehend abgetrocknet, muß aber noch benetzungsfähig sein) eingelegt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 30 Minuten ist das Anreiben zu wiederholen. Belagsfugen frühestens nach 24 Stunden verschließen.

Praxistip: Bei der Haftklebung ist der Belag möglichst genau einzulegen, da durch die hohe Anfangshaftung Korrekturen erschwert werden.

Hinweis: Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten! In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen.

Empfohlene Zahnsachtel und Auftragsmengen:

Für PVC-Beläge, CV-Beläge, Gummibeläge und textile Beläge mit Schaum- oder Vliesrückenausstattung:



TKB A 2
Auftrag: 250 g/m² – 300 g/m²



TKB A 1
Auftrag: 220 g/m² – 270 g/m²

Für textile Beläge mit textiler Rückenausstattung Gummipoppenbelägen:



TKB B 1
Auftrag: 280 g/m² – 330 g/m²

Der Zahnsachtel ist so auszuwählen, daß eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige Untergrundoberflächen erfordern einen entsprechenden Zahnsachtel.

Technische Daten nach ARDEX Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage: Spezialkunststoffdispersion
Materialbedarf: Siehe empfohlene Zahnsachtel und Auftragsmengen

Verarbeitungsbedingungen:

Temperatur: Nicht unter 15 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF): Nicht über 75%,
Ablüfzeit: Bis 15 Minuten auf saugfähigen Untergründen.
Bis 45 Minuten auf nicht saugfähigen Untergründen
20–40 Minuten

Einlegezeit:

Niedrigere Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf 18 °C und 65 % rF.

Reinigungsmittel: Vor der Trocknung: Wasser
Stuhlrolleneignung: Ja (Rollen nach DIN EN 12 529)
Fußbodenheizungseignung: Ja

Shampooier- und Sprühextraktionseignung: Ja
EMICODE: EC 1 – sehr emissionsarm
GISCODE: D 1 – lösemittelfrei

Kennzeichnung nach GefStoffV, ADR, GGVS, VbF: Keine

Abpackung: Eimer mit 16 kg netto

Lagerung: Kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen

Lagerzeit: Etwa 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben.